

**mimatic**  
Tool Systems
**Dischi per frese DeepMILL-G Larghezza  $a_p = 3$  mm, TiAlN,  $\varnothing$  D: 50mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	218232 50
GTIN	2050001737113
Classe articolo	29C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresatura di scanalature, esecuzione di gole, strutture con nervature.

DeepMILL-G consente di lavorare fino al fondo.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e$  max.

**Descrizione tecnica**

$\varnothing$ D	50 mm
Larghezza inserto E	6 mm
Profondità fresatura $a_{e\max}$ per taglio	12 mm
Tipo portautensili base	16/26
Numero taglienti Z	24
Numero taglienti effettivi $Z_{\text{eff}}$	12
Codolo	a manicotto
Rivestimento	TiAlN

Avanzamento $f_z$	0,025 mm
Materiale	HMI
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		

## Accessori

Portalamacodolo Weldon Modello 16/26	218205 16/26
--------------------------------------	--------------