

Garant
Testina di fresatura per sgrossatura / finitura, smusso a 45°, HB730, Ø D h10: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210280 20
GTIN	4045197522290
Classe articolo	21M

Descrizione
Nota:

Valori indicativi per $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_2	25 mm
Lunghezza della testina l	35 mm
Ø Tagliente D	20 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Dimensione attacco	20 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	N
Profilo fresa	NF
Angolo dell'elica	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idonea

Accessori

Chiave di montaggio Modello 16X5	219987 16X5
Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 16X5	219986 16X5