

Garant**Testina di fresatura, smusso a 45° HPC, non rivestito, Ø D h10: 10mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210350 10
GTIN	4045197523389
Classe articolo	21M

Descrizione

Nota:Valori indicativi per scanalatura piena per $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	10 mm
Lunghezza della testina l	18 mm
Lunghezza taglienti L ₂	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Dimensione attacco	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	31,9 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Serie	TopCut
Tipo	HU730

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 8X3

219986 8X3

Chiave di montaggio Modello 8X3

219987 8X3