

Garant
Fresa per cave a T, codolo Weldon, Ø D / Zeff: 50/2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218300 50/2
GTIN	4045197608307
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Frese a codolo con superficie di serraggio e passaggio interno lubrorefrigerante. Trattamento anticorrosione della superficie.

Uso:

Per eseguire cave a T a norma DIN 650.

Nota:

Lavorare preferibilmente con passaggio interno lubrorefrigerante per assicurare un'evacuazione dei trucioli ottimale. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219848 (20IP; 5,5 Nm)
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	120 mm
Ø Tagliente D_c	50 mm
Larghezza scanalatura a_p	22 mm
Numero taglienti effettivi Z_{eff}	2
Sporgenza totale L_1	56 mm
Inserto adatto	SP.T 120408
Ø Collare d_1	27 mm

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Numero di inserti	4
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Set di viti per inserti 10 pz.	219848