

**Garant**
**Testina di fresatura a copiare, HB730, Ø D h10: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210360 12
GTIN	4045197523433
Classe articolo	21M

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	3,6 mm
Lunghezza della testina l	16 mm
Ø Tagliente D	12 mm
Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	9 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dimensione attacco	12 mm
Lunghezza libera	16 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	30 grado

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05xD per fresatura a copiare
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserito di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

## Accessori

219986 10X4

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello  
10X4

Chiave di montaggio Modello 10X4

219987 10X4