

**Garant****Testina di fresatura, smusso a 45° HPC, non rivestito, Ø D h10: 12mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210350 12
GTIN	4045197523396
Classe articolo	21M

## Descrizione

**Nota:**Valori indicativi per scanalatura piena per  $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$ .

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	12 mm
Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	12 mm
Lunghezza della testina l	22 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,13 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,11 mm
Dimensione attacco	12 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	36,1 mm
Rivestimento	non rivestito
Serie	TopCut
Tipo	HU730
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	W
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4	219986 10X4
Chiave di montaggio Modello 10X4	219987 10X4

