

Garant**ANGX 10T308ZEER, HB9540, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2135 UNI |
| GTIN | 4067263078890 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Per:**

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini n. art. 213052 - 213058.

Contenuto:

50 × 213075 UNI

Nota:Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$.**Descrizione tecnica**

| | |
|---|-----------------------|
| Contenuto | 50 |
| Codice ISO Inserto | ANGX 10T308ZEER |
| Tipo | HB9540 |
| Materiale da taglio | HM |
| Profondità di taglio consigliata $a_{p \max}$ | 0,8 mm |
| Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ | 1 mm |
| Raggio programmato con $a_{p \max}$ | 1,6 mm |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 260 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 220 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 200 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 120 m/min | M |
| Uni | idonea | | |
| Aria | idonea | | |

Accessori

ANGX 10T308ZEER Modello UNI

213075 UNI