



**Fresa per spallamenti a 90°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z:  
16/2mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2123 16/2
GTIN	4067263078951
Classe articolo	GGN

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Come n. art. 215803 16/2.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. 211750 Dim. 1,2 con lama n. art. 674252 Dim. 8IP.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø D <sub>3</sub>	13 mm
Ø Codolo D <sub>5</sub> h <sub>6</sub>	16 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	29 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	30 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	1,32 grado
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	85 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	37 mm

## Scheda tecnica

Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	10,85 mm
Insero adatto	AP.. 1003..
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	MTC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Fresa per spallamenti a 90° Ø D 16/2 mm	215803 16/2