

Garant**Punta elicoidale con punta a gradini in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 3,3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG4004 3,3 |
| GTIN | 4067263079101 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 114004.**

Smussi niturati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Punta con codolo cilindrico, **senza superfici di serraggio.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|-------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 36 mm |
| Tolleranza \varnothing nominale | h8 |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/gir, |
| \varnothing Codolo D_s | 3,3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 65 mm |
| \varnothing Nominale D_c | 3,3 mm |
| Contenuto | 20 |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 31 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte elicoidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio $> 10\% \text{ Si}$ | limitatamente adatta | 50 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 22 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 10 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | | |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |

Accessori

Punta elicoidale con punta a gradini in HSSN Ø DC h8 3,3 mm

114004 3,3