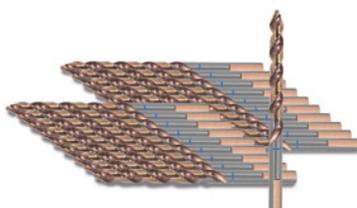


**Garant**

**Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-E INOX, non rivestito, Ø DC h8: 11mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG4008 11     |
| GTIN            | 4067263086376 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 114008.**

Smussi nitruati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Descrizione tecnica

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Norma   | DIN 338                             |
| Angolo di affilatura                                      | 118 grado                           |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,2 mm/gir,                         |
| Contenuto   | 20                                  |
| Lunghezza complessiva L                                   | 142 mm                              |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 94 mm                               |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 11 mm                               |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 77,5 mm                             |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 11 mm                               |
| Codolo  | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h8                                  |
| Numero taglienti Z  | 2                                   |
| Rivestimento  | non rivestito                       |
| Materiale da taglio                                       | HSS E                               |
| Modello   | INOX                                |
| Passaggio interno per LR                                  | no                                  |
| Colore collarino  | blu                                 |
| Tipo di prodotto  | Punte elicoidali                    |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatta |                |            |
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta |                |            |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatta | 50 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                |            |

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |          |   |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |          |   |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta |          |   |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               |          |   |
| GG(G)                            | idonea               | 30 m/min | K |
| CuZn                             | idonea               |          |   |
| Olio                             | idonea               |          |   |
| a umido max.                     | idonea               |          |   |

## Accessori

Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-EINOX Ø DC h8  
11 mm

114008 11