

HOLEX**Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 4,8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2491 4,8
GTIN	4067263087236
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 122490.**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Contenuto	5
Ø Codolo D _s	6 mm
Tolleranza Ø nominale	m7

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	28 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Profondità di foratura massima consigliata L_2	20,8 mm
Norma	DIN 6537 K
Ø Nominale D_c	4,8 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	35 m/min	S
a umido max.	idonea		

a umido min.

limitatamente adatta

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro INOX, codolo cilindrico DIN 6535 HB Ø DC m7 4,8 mm

122491 4,8