

HOLEX**Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2685 12
GTIN	4067263087984
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da $\varnothing \geq 3$ mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 6537

Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	71 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	m7
Profondità di foratura massima consigliata L_2	53 mm
Lunghezza complessiva L	118 mm
Ø Nominale D_c	12 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 12 mm

122685 12