

HOLEX**Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 6,1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2685 6,1
GTIN	4067263087786
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali dritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da Ø ≥ 3 mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Numero taglienti Z	2
Profondità di foratura massima consigliata L_2	43,9 mm

Tolleranza Ø nominale	m7
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm/gir,
Ø Nominale D _c	6,1 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	53 mm
Norma	DIN 6537
Lunghezza complessiva L	91 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 6,1 mm

122685 6,1