

**TMSERROR, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1645 M16
GTIN	4067263086086
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H****Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Passo della filettatura	2 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Preforo	14 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Profondità filettatura	48 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Misura del filetto	M16
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	16 mm
Contenuto	10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

---

**Accessori**

Maschio a macchinaHSS-E M M12	132645 M12
Maschio a macchinaHSS-E M M16	132645 M16