

Garant
Testina di fresatura toroidale frontale, HB730, Ø D h10: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210300 12
GTIN	4045197523211
Classe articolo	21M

Descrizione
Nota:

$a_{p\ max}$ – Da osservare scrupolosamente! Le raccomandazioni (v_c e f_z) valgono anche per $a_{p\ max}$.

Descrizione tecnica

Raggio programmato R_p	2,205 mm
Lunghezza taglienti L_2	9 mm
Lunghezza della testina l	16 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ in acciaio < 900 N/mm ²	0,6 mm
Ø Testina D	12 mm
Raggio di curvatura	1,8 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,6 mm
Dimensione attacco	12 mm
Numero taglienti Z	3
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	N
Angolo dell'elica	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4

219986 10X4

Chiave di montaggio Modello 10X4

219987 10X4