

**TMSERROR, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1855 M16
GTIN	4067263090748
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	M
Contenuto	10
Ø Codolo D _s	12 mm
Passo della filettatura	2 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Misura del filetto	M16
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Preforo	14 mm

Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M12	135855 M12
Maschio a macchina HSS-E Forma C M M16	135855 M16