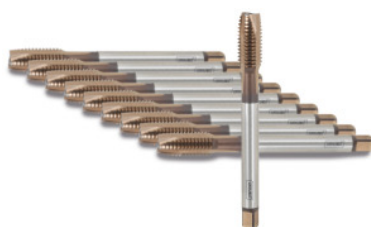


**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1270 M12
GTIN	4067263090564
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descrizione tecnica**

Contenuto	10
Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,75 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Norma	DIN 376

Tipo di filettatura	M
Profondità filettatura	24 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Misura del filetto	M12
Ø Filettatura	12 mm
Ø Preforo	10,2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P

Olio	idonea
a umido max.	idonea

Accessori

Maschio a macchina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M12	131265 M12
---	------------