

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1270 M5
GTIN	4067263090526
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	4,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Misura del filetto	M5

Quadro del codolo □	4,9 mm
Numero taglienti Z	3
Tipo di filettatura	M
Contenuto	10
Profondità filettatura	10 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
∅ Filettatura	5 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P

Olio	idonea
a umido max.	idonea

---

## Accessori

Maschio a macchina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M5	131265 M5
--	-----------