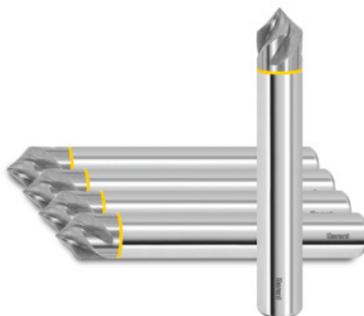


**Garant**
**Sbavatore in HMI a spirale 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 12Mmm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG8154 12M
GTIN	4067263091103
Classe articolo	GGN

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Come n. art. 208154.**

Sbavatore con **scanalature lucidate** e **taglienti affilati** specialmente per la lavorazione di alluminio e plastica.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

**Angolo di affilatura = +/- 5 primi.**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'**angolo dell'elica** di 35°. Sbavatori extralunghi per risultati di sbavatura eccellenti nei profili difficilmente accessibili. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ in all. a truciolo corto	0,085 mm
Avanzamento $f_z$ in acrilici PMMA	0,085 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm

Fresatura a smussare	45 grado
Ø Minimo D <sub>3</sub>	6 mm
Contenuto	5
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Massimo D <sub>2</sub>	12 mm
Numero denti Z	4
Dimensione S	4,2 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Sbavatore

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
PMMA acrilic	idonea	210 m/min	N
PEEK	idonea	150 m/min	N
PVDF GF20	idonea	150 m/min	N

POM GF25	idonea	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	150 m/min	N
PEEK GF30	idonea	130 m/min	N
PTFE CF25	idonea	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idonea	300 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		

## Accessori

Sbavatore in HMI a spirale 90° Ø h6 DC 12M mm	208154 12M
---	------------