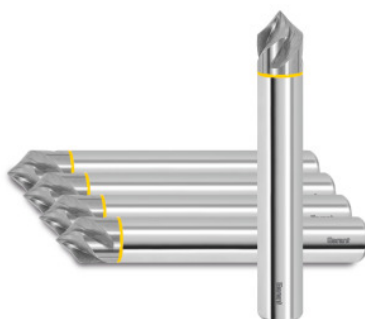


**Garant****Sbavatore in HMI a spirale 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG8154 0,5
GTIN	4067263062189
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 208154.**Sbavatore con **scanalature lucidate** e **taglienti affilati** specialmente per la lavorazione di alluminio e plastica.Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.****Angolo di affilatura = +/- 5 primi.****Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'**angolo dell'elica** di 35°.**Uso:**Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.**Descrizione tecnica**

Fresatura a smussare	45 grado
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Dimensione S	0,3 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> in all. a truciolo corto	0,01 mm

Avanzamento $f_z$ in acrilie PMMA	0,01 mm
Ø Tagliente $D_c$	0,5 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Contenuto	5
Numero denti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Sbavatore

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
PMMA acrilie	idonea	210 m/min	N
PEEK	idonea	150 m/min	N
PVDF GF20	idonea	150 m/min	N
POM GF25	idonea	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	150 m/min	N

PEEK GF30	idonea	130 m/min	N
PTFE CF25	idonea	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idonea	300 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		

## Accessori

Sbavatore in HMI a spirale 90° Ø h6 DC 0,5 mm

208154 0,5