

Garant

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2289 0,5
GTIN	4067263090779
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Come n. art. 202289.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Forma del codolo	HA
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti L_c	1,5 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Ø Tagliente D_c	0,5 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	38 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,002 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Ø Codolo D _s	3 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,003 mm
Contenuto	5
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	290 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	40 m/min	S

GG(G)	idonea	85 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Accessori

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 0,5 mm

202289 0,5