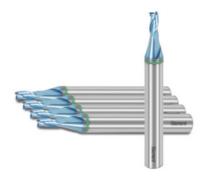


# Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2289 1,5
GTIN	4067263091028
Classe articolo	GGN

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**Tagliente extra corto** garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN**. Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore. **Risparmiate i costi di riaffilatura:** conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Come n. art. 202289.

#### **Descrizione tecnica**

Numero denti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Forma del codolo	НА
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm

Lunghezza complessiva L	38 mm		
Contenuto	5		
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	1,5 mm		
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	3 mm		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 $N/mm^2$	0,005 mm		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Tolleranza Ø nominale	e8		
Serie	MasterSteel		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	VHM		
Norma	Norma interna		
Modello	N		
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura		
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

# **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	290 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	140 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	120 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	100 m/min	Р



Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	70 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idonea	50 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	90 m/min	M
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	70 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	40 m/min	S
GG(G)	idonea	85 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

## Accessori

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master
SteelHPC Ø e8 DC 1,5 mm

202289 1,5