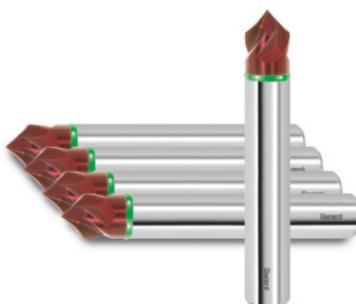


**Garant****Sbavatore in HMI a spirale 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG8156 10M
GTIN	4067263091325
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 208156.**

Sbavatore per **impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglienti riportati, anche sull'alluminio o sull'INOX.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

**Angolo di affilatura = +/- 5 primi.**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'**angolo dell'elica** di 35°. Sbavatori extralunghi per risultati di sbavatura eccellenti nei profili difficilmente accessibili. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

Ø Minimo D <sub>3</sub>	5 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Ø Massimo D <sub>2</sub>	10 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Contenuto	5
Dimensione S	3,5 mm
Numero denti Z	4
Fresatura a smussare	45 grado
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Sbavatore

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	65 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	S
GG(G)	idonea	100 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	limitatamente adatta		

## Accessori

Sbavatore in HMI a spirale 90° Ø h6 DC 10M mm

208156 10M