

Garant**Sbavatore in HMI a spirale 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8156 4
GTIN	4067263091172
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:**Come n. art. 208156.**

Sbavatore per **impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglienti riportati, anche sull'alluminio o sull'INOX.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

Angolo di affilatura = +/- 5 primi.

Straordinaria qualità delle superfici grazie all'**angolo dell'elica** di 35°.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Dimensione S	2,8 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	4 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm

Lunghezza complessiva L	50 mm
Fresatura a smussare	45 grado
Contenuto	5
Ø Tagliente D _c	4 mm
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	65 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	50 m/min	S
GG(G)	idonea	100 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	limitatamente adatta		

Accessori

Sbavatore in HMI a spirale 90° Ø h6 DC 4 mm

208156 4