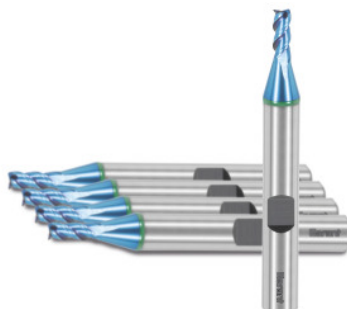


Garant

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2297 6
GTIN	4067263091899
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Come n. art. 202297.

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,04 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D _c	6 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm

Lunghezza taglienti L_c	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\varnothing Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	290 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	limitatamente adatta	240 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idonea	140 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idonea	120 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	100 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	40 m/min	S
GG(G)	idonea	85 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Accessori

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 6 mm

202295 6