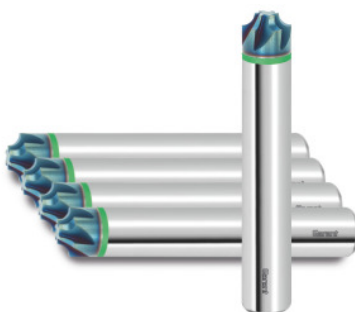


Garant

Fresa a raggio concavo a quarto di cerchio in HMI HPC, TiAlN, Raggio r: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8023 10
GTIN	4067263092124
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 208023.

Scanalatura diritta, senza distorsione del profilo.

Tolleranza: $r = \pm 0,01$ mm.

Uso:

Per arrotondare e sbavare **bordi**.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

Ø Minimo D ₃	5 mm
Numero denti Z	6
Lunghezza taglienti L _c	10 mm
Ø Massimo D ₂	25 mm
Raggio r	10 mm
Strategia di truciolatura	HPC

Scheda tecnica

Fresatura a raggio	avanti
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,07 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Codolo D_s	25 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza contorno del raggio	±0,01
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio concavo a quarto di cerchio

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	800 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	600 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M

Scheda tecnica

Uni	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta
a secco	idonea
Aria	idonea

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

Accessori

Fresa a raggio concavo a quarto di cerchio in HMIHPC Raggio r 10 mm	208023 10
--	-----------