

Garant**Testina di fresatura per finitura, a raggio, HB730, Ø D h10: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210330 12
GTIN	4045197523310
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	12 mm
Lunghezza della testina l	22 mm
Lunghezza taglienti L ₂	15 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Dimensione attacco	12 mm
Arrotondamento degli angoli r _v	0,6
Numero taglienti Z	6
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	50 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,1xD per contornatura mm
Strategia di truciolatura	HPC

Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4	219986 10X4
Chiave di montaggio Modello 10X4	219987 10X4