

mimatic
Tool Systems
Dischi per frese DeepMILL-G Larghezza $a_p = 2$ mm, TiAlN, \varnothing D: 80mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218230 80
GTIN	2050001736932
Classe articolo	29C

Descrizione
Esecuzione:

Fresatura di scanalature, esecuzione di gole, strutture con nervature.

DeepMILL-G consente di lavorare fino al fondo.

Nota:

Valori indicativi per a_e max.

Descrizione tecnica

Profondità fresatura $a_{e\ max}$ per taglio	20,9 mm
\varnothing D	80 mm
Larghezza inserto E	6 mm
Tipo portautensili base	25/38
Numero taglienti Z	24
Numero taglienti effettivi Z_{eff}	12
Codolo	a manicotto
Rivestimento	TiAlN

Avanzamento f_z	0,025 mm
Materiale	HMI
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		

Accessori

Portalamacodolo Weldon Modello 25/38	218205 25/38
--------------------------------------	--------------