

Garant**Testina di fresatura toroidale, per metalli duri, HB7730, Ø D h10 / R: 10/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210265 10/2
GTIN	4045197607447
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Ø Testina D	10 mm
Lunghezza della testina l	13 mm
Lunghezza taglienti L ₂	7,5 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore centrale del truciolo h _{max.} per fresatura TPC su acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Dimensione attacco	10 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB7730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Angolo dell'elica	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	65 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	55 m/min	H
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		