

**Garant**
**Testina di fresatura per finitura, smusso a 45°, HB730, Ø D h10: 25mm**


### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210340 25
GTIN	4045197543141
Classe articolo	21M

### Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	32 mm
Ø Tagliente D	25 mm
Lunghezza della testina l	45 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Dimensione attacco	24 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero taglienti Z	6
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	50 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,1×D per contornatura mm

Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

## Accessori

Chiave di montaggio Modello 21X5	219987 21X5
Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 21X5	219986 21X5