

Garant

**Inserto per tornitura Raggio completo, HB7020, Larghezza gola w (mm) /
Numero pezzi: 6/50**

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2746 6/50 |
| GTIN | 4067263097976 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Tolleranza larghezza gola w | $\pm 0,04$ mm |
| Profondità di taglio a_p | 0,8 - 2,3 mm |
| Contenuto | 273735 6 |
| Numero pezzi | 50 |
| Avanzamento f | 0,12 - 0,3 mm/gir, |
| Tipo | HB7020 |
| Impiego principale | P |
| Impiego secondario | M |
| Tipo di prodotto | Inserto per troncatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--|----------|-------|------------|
|--|----------|-------|------------|

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 220 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 170 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idonea | 60 m/min | S |
| GG(G) | idonea | 200 m/min | K |
| CuZn | idonea | 250 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| continuo | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | limitatamente adatta | | |

Accessori

Inserto per tornitura Raggio completo Larghezza gola w 6 mm

273735 6