

**Garant****Inserti di tornitura per lavorazione media TCGT, HU7310, M: 16T304/50****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2680 16T304/50
GTIN	4067263098362
Classe articolo	GGN

**Descrizione tecnica**

Contenuto	260986 HU7310
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Numero pezzi	50
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	350 - 600 mm/min
Profondità di taglio $a_p$	0,25 - 4 mm
Tipo	HU7310
Rompitrucioli	AM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

**Dati utente**

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N

Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

## Accessori

TC. T 16T304 Tipo HU7310

260986 HU7310