

**Garant****Testina di fresatura per finitura, a raggio, HB730, Ø D h10: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210330 16
GTIN	4045197523327
Classe articolo	21M

**Descrizione tecnica**

Lunghezza della testina l	28 mm
Ø Tagliente D	16 mm
Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	20 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dimensione attacco	16 mm
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,8
Numero taglienti Z	6
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	50 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,1xD per contornatura mm
Strategia di truciolatura	HPC

Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

## Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 13X4	219986 13X4
Chiave di montaggio Modello 13X4	219987 13X4