



**Set di frese a filettare in HMI n. art. 139651 con scatola di plastica, TiAlN,
Modello: M5-12**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139661 M5-12
GTIN	4067263091646
Classe articolo	12J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.

Contenuto:

Cad. 1 fresa a filettare: Dim. M5; M6; M8; M10; M12.

Fornitura:

Set di 5 frese a filettare in HMI a marchio HOLEX con scatola di plastica e inserto in espanso.

Nota:

Dim. M8 – M12 con adduzione interna del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Numero denti Z	4
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	VHM

Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Fresa a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	220 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	220 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	170 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	60 m/min	S
GG(G)	idonea	120 m/min	K
CuZn	idonea	180 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		