

Garant
Testina di fresatura, a spigoli vivi HPC, non rivestito, Ø D h10: 10mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210345 10
GTIN	4045197557636
Classe articolo	21M

Descrizione

Nota:

 Valori indicativi per scanalatura piena per $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	10 mm
Lunghezza della testina l	18 mm
Lunghezza taglienti L ₂	10 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Dimensione attacco	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Lunghezza complessiva L	31,9 mm
Rivestimento	non rivestito
Serie	TopCut
Tipo	HU730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	W
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 8X3	219986 8X3
Chiave di montaggio Modello 8X3	219987 8X3