

Garant**Testina di fresatura a copiare, lavorazione di acciai temprati, HB7730, Ø D h10: 12mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210370 12
GTIN	4045197523471
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Lunghezza della testina l	16 mm
Lunghezza taglienti L ₂	9 mm
Ø Tagliente D	12 mm
Profondità di taglio massima a _{p max} in acciaio < 60 HRC	0,4 mm
Dimensione attacco	12 mm
Lunghezza libera	16 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,05 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB7730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo

Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

Accessori

Chiave di montaggio Modello 10X4	219987 10X4
Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4	219986 10X4