

Testina di fresatura a copiare HPC, non rivestito, Ø D h10: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210355 12
GTIN	4045197557698
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Lunghezza della testina l	16 mm	
Ø Tagliente D	12 mm	
Lunghezza taglienti L ₂	9 mm	
Profondità di taglio massima a _{p max}	6 mm	
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm	
Dimensione attacco	12 mm	
Lunghezza libera	16 mm	
Numero taglienti Z	4	
Serie	TopCut	
Rivestimento	non rivestito	
Tipo	HU730	
Materiale da taglio	НМІ	
Norma	Norma interna	
Modello	W	



Angolo dell'elica	36 grado	
Caratteristica angolo dell'elica	differente	
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale	
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura	
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5×D per fresatura a copiare	
Strategia di truciolatura	HPC	
Passaggio interno per LR	no	
Attacco adatto	GARANT TopCut	
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	530 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	320 m/min	N
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4	219986 10X4
Chiave di montaggio Modello 10X4	219987 10X4