

**Garant**

**Testina di fresatura, a spigoli vivi HPC, non rivestito, Ø D h10: 16mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 210345 16     |
| GTIN            | 4045197557650 |
| Classe articolo | 21M           |

## Descrizione

### Nota:

Valori indicativi per scanalatura piena per  $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$ .

## Descrizione tecnica

|                                                                       |               |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------|
| Lunghezza della testina l                                             | 28 mm         |
| Lunghezza taglienti $L_2$                                             | 16 mm         |
| Ø Tagliente D                                                         | 16 mm         |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto             | 0,17 mm       |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,14 mm       |
| Dimensione attacco                                                    | 16 mm         |
| Angolazione dello smusso angolare                                     | 90 grado      |
| Lunghezza complessiva L                                               | 45,3 mm       |
| Numero taglienti Z                                                    | 3             |
| Rivestimento                                                          | non rivestito |
| Serie                                                                 | TopCut        |
| Tipo                                                                  | HU730         |
| Materiale da taglio                                                   | HMI           |

## Scheda tecnica

|                                             |                                                   |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Norma                                       | Norma interna                                     |
| Modello                                     | W                                                 |
| Angolo dell'elica                           | 42 grado                                          |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliquo                             |
| Larghezza di accesso $a_e$ per la fresatura | 0,3xD per contornatura mm                         |
| Larghezza di accesso $a_e$ per la fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm |
| Strategia di truciolatura                   | HPC                                               |
| Passaggio interno per LR                    | no                                                |
| Attacco adatto                              | GARANT TopCut                                     |
| Tipo di prodotto                            | Inserto di taglio per fresatura                   |

### Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo               | 530 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 500 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 450 m/min | N          |
| CuZn                         | limitatamente adatto | 320 m/min | N          |
| Olio                         | limitatamente adatto |           |            |
| a umido max.                 | idoneo               |           |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |           |            |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |            |

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/210345-16>