

Garant
Testina di fresatura per smussi a 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 12mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210390 12
GTIN	4045197523525
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

Lunghezza della testina l	16 mm
Lunghezza taglienti L ₂	8,5 mm
Ø Tagliente D	12 mm
Profondità di taglio massima a _{p max} in acciaio < 900 N/mm ²	4 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Dimensione attacco	12 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Profondità di taglio massima a _{p max} per scanalature piene	6
Lunghezza complessiva L	30,1 mm
Numero taglienti Z	3
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90
Norma	Norma interna

Modello	N
Direzione di avanzamento	orizzontale
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Fresa con attacco filettato

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4

219986 10X4

Chiave di montaggio Modello 10X4

219987 10X4