

**Garant**
**Testina di fresatura per smussi a 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210390 16
GTIN	4045197523532
Classe articolo	21M

## Descrizione tecnica

Lunghezza della testina l	20 mm
Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	11,3 mm
Ø Tagliente D	16 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Dimensione attacco	16 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub> per scanalature piene	8
Lunghezza complessiva L	37,3 mm
Numero taglienti Z	3
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90
Norma	Norma interna

Modello	N
Direzione di avanzamento	orizzontale
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Fresa con attacco filettato

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

### Accessori

Chiave di montaggio Modello 13X4	219987 13X4
	219986 13X4

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello  
13X4

---