

**Fresa per finitura HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø h6 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203213 20
GTIN	4067263100355
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

**Per le operazioni di finitura di precisione.** Geometria del tagliente ottimizzata per accostamenti ridotti e superfici eccellenti. Stabilità e silenziosità elevate grazie al passo irregolare.

**Uso:**

Per contornare nella fase di finitura.

**Nota:**

Risultati di lavorazione ottimali in combinazione con il mandrino a pinza ER di precisione a marchio GARANT HiRunER, il mandrino idraulico di GARANT Master Chuck e il mandrino a forte serraggio.

**Descrizione tecnica**

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Ø Posizione libera $D_1$	19,5 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Angolo dell'elica	40 grado
Tolleranza Ø nominale	h6
Lunghezza complessiva L	125 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	64 mm

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	72 mm
Numero denti Z	7
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Utilizzo fresa	Monofresatura di massima precisione 90°
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,025×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	380 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	320 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	260 m/min	N
PE-HD	idonea	220 m/min	N
PA 66	idonea	250 m/min	N
PEEK	idonea	220 m/min	N

PF 31	idonea	200 m/min	N
Cu	limitatamente adatta	160 m/min	N
CuZn	idonea	220 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	idonea		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB