## Fresa per finitura HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø h6 DC: 16mm



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203213 16	
GTIN	4067263100348	
Classe articolo	11X	

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**Per le operazioni di finitura di precisione.** Geometria del tagliente ottimizzata per accostamenti ridotti e superfici eccellenti. Stabilità e silenziosità elevate grazie al passo irregolare.

#### Uso:

Per contornare nella fase di finitura.

#### Nota

Risultati di lavorazione ottimali in combinazione con il mandrino a pinza ER di precisione a marchio GARANT HiRunER, il mandrino idraulico di GARANT Master Chuck e il mandrino a forte serraggio.

### **Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	110 mm	
Tolleranza Ø nominale	h6	
Ø Tagliente D <sub>C</sub>	16 mm	
Angolo dell'elica	40 grado	
Numero denti Z	7	
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA	
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	57 mm	
Angolazione dello smusso angolare	90 grado	
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,5 mm	
Ø Codolo D₅ 16 mm		

Direzione di avanzamento	orizzontale	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	52 mm	
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm	
Serie	Master Alu	
Rivestimento	non rivestito	
Materiale da taglio	VHM	
Norma	Norma interna	
Modello	W	
Caratteristica angolo dell'elica	differente	
Passo dei taglienti	differente	
Utilizzo fresa	Monofresatura di massima precisione 90°	
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,025×D per contornatura	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	HPC	
Colore collarino	giallo	
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti	

## **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	380 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	320 m/min	N
PMMA acrile	idonea	260 m/min	N
PE-HD	idonea	220 m/min	N
PA 66	idonea	250 m/min	N
PEEK	idonea	220 m/min	N



PF 31	idonea	200 m/min	N
Cu	limitatamente adatta	160 m/min	N
CuZn	idonea	220 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
<del>Aria</del> Servizi	idonea		

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB