



## Inserto per taglio ISCAR SUMOCHAM HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 12mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231745 12     |
| GTIN            | 7291075333350 |
| Classe articolo | 23J           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Inserto per taglio **rettificato a prisma** per un posizionamento preciso e un serraggio stabile.

**Superfici di battuta radiali** angolate per un aumento significativo della forza di serraggio tramite le forze di taglio che agiscono durante la lavorazione. Per una perforazione produttiva con **elevate velocità di avanzamento**.

#### HCP-IQ

Principale campo di applicazione **ISO P** e **ISO K**. **Miglior capacità di centratura possibile**, lavorazione di superfici curve. **Non utilizzare in materiali duttili**.

#### Nota:

I dati di taglio sono validi per l'elemento base 5xD. Eseguire i fori pilota esclusivamente con inserti per taglio dello stesso tipo, in particolare con quelli FCP e QCP-2M. Si prega di prestare attenzione agli esempi di impiego per l'elemento base. Tolleranza di taglio degli inserti: **k7** (tolleranza positiva del diametro del tagliente).

Convenzione di denominazione: [tipo] [Ø D<sub>d</sub>]-[aggiunta] [materiale da taglio]

Esempi:

N. art. 231740 6,5 ICP 065 IC908

N. art. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

N. art. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.**

## Descrizione tecnica

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Serie   | SUMO-CHAM                      |
| Numero di sostituzioni/taglienti  | 2                              |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup><br>per dimensioni dell'elemento base | 0,24 mm/gir,                   |
| Ø D   | 12 mm                          |
| Rivestimento  | TiAlN                          |
| Iscar - Denominazione articolo  | HCP 120-IQ IC908               |
| Geometria   | HCP-IQ                         |
| Angolo di affilatura  | 135 grado                      |
| Denominazione originale prodotto  | HCP 120-IQ IC908               |
| Tipo  | IC908                          |
| Materiale da taglio   | HM                             |
| Tipo di prodotto  | Inserto da taglio per foratura |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 55 m/min       | P          |
| TOOLOX 33                        | limitatamente adatta | 70 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                        | idonea               | 60 m/min       | H          |
| GG(G)                            | limitatamente adatta | 120 m/min      | K          |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 155 m/min      | N          |
| Olio                             | limitatamente adatta |                |            |

a umido max.

idonea