



Elemento base ISCAR SUMOCHAM Codolo Weldon DCN A, 8xD, Dimensione: 19



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231715 19 |
| GTIN | 7291075291742 |
| Classe articolo | 23K |

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di foratura a testa intercambiabile SUMOCHAM per una lavorazione dei fori altamente efficiente con taglienti intercambiabili. Meccanismo di bloccaggio unico per un comodo fissaggio dell'inserto per taglio senza vite di serraggio aggiuntiva. Utilizzo versatile dei materiali grazie al programma completo di inserti per taglio. Stabilità ottimale dell'utensile con canali del passaggio del lubrorefrigerante elicoidali simultanei per un'elevata precisione di concentricità radiale e la minore corsa assiale possibile del foro. Altre versioni disponibili: elemento base con codolo rotondo, elemento base per la lavorazione di smussi su fori tramite applicazione di un anello di smusso, elemento base per l'utilizzo in torni con mandrini multipli, per barre lunghe e di produzione. Classe di tolleranza: IT8-IT9, Precisione di concentricità radiale: 0,03 mm.

Uso:

Con inserti per taglio n. art. 231740 – 231790.

Fornitura:

Corpo base con chiave di montaggio per inserti di taglio incl.

Nota:

In generale, optare per una strategia con velocità di taglio medie e avanzamenti elevati. Nessuna corsa rapida e nessuna rotazione sinistra del mandrino in fase di ritorno. Per profondità di foratura pari o superiori a 8xD, è necessario un foro pilota di almeno 1,5 xDC con lo stesso inserto per taglio. Foratura di superfici convesse / concave: richiesto raggio di curvatura > 15 x DC; ridurre l'avanzamento al 50%. Per i fori trasversali, il diametro massimo consentito è 1/4 del diametro nominale DC. La foratura a pacchetto richiede condizioni stabili e la riduzione degli spazi tra gli elementi del pezzo. Possibilità di ingresso e uscita dal foro inclinato fino a 7° di inclinazione con avanzamento ridotto (circa 20 - 30%). Convenzione di denominazione 8xD: DCN [Dim.]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convenzione di denominazione 12xD: DCN [Dim.]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Esempi: N. art. 231715 6 DCN 060-048-12A-8D N. art. 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

Descrizione tecnica

| | |
|--|-----------------------|
| Sporgenza totale L_1 | 152 mm |
| Lunghezza codolo L_s | 56 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 154,88 mm |
| Serie | SUMO-CHAM |
| Ø Codolo D_s | 25 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Campo di Ø D_c | 19 - 19,9 mm |
| Esecuzione del codolo | ISO 9766 |
| Iscar - Denominazione articolo | DCN 190-152-25A-8D |
| Necessaria una punta pilota | sì, punta pilota |
| Denominazione originale prodotto | DCN 190-152-25A-8D |
| Esecuzione | 8xD |
| Codolo | ISO 9766 |
| Utilizzo foro | concavi |
| Utilizzo foro | Foratura obliqua |
| Utilizzo foro | bombato |
| Utilizzo foro | Foratura in pacchetti |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Tipo di prodotto | Punta a inserti |