



## Elemento base ISCAR SUMOCHAM Codolo Weldon DCN A, 8xD, Dimensione: 10,5



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	231715 10,5
GTIN	7291075291827
Classe articolo	23K

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di foratura a testa intercambiabile SUMOCHAM per una lavorazione dei fori altamente efficiente con taglienti intercambiabili. Meccanismo di bloccaggio unico per un comodo fissaggio dell'inserto per taglio senza vite di serraggio aggiuntiva. Utilizzo versatile dei materiali grazie al programma completo di inserti per taglio. Stabilità ottimale dell'utensile con canali del passaggio del lubrorefrigerante elicoidali simultanei per un'elevata precisione di concentricità radiale e la minore corsa assiale possibile del foro. Altre versioni disponibili: elemento base con codolo rotondo, elemento base per la lavorazione di smussi su fori tramite applicazione di un anello di smusso, elemento base per l'utilizzo in torni con mandrini multipli, per barre lunghe e di produzione. Classe di tolleranza: IT8-IT9, Precisione di concentricità radiale: 0,03 mm.

#### Uso:

Con inserti per taglio n. art. 231740 – 231790.

#### Fornitura:

Corpo base con chiave di montaggio per inserti di taglio incl.

#### Nota:

In generale, optare per una strategia con velocità di taglio medie e avanzamenti elevati. Nessuna corsa rapida e nessuna rotazione sinistra del mandrino in fase di ritorno. Per profondità di foratura pari o superiori a  $8 \times D$ , è necessario un foro pilota di almeno  $1,5 \times DC$  con lo stesso inserto per taglio. Foratura di superfici convesse / concave: richiesto raggio di curvatura  $> 15 \times DC$ ; ridurre l'avanzamento al 50%. Per i fori trasversali, il diametro massimo consentito è  $1/4$  del diametro nominale DC. La foratura a pacchetto richiede condizioni stabili e la riduzione degli spazi tra gli elementi del pezzo. Possibilità di ingresso e uscita dal foro inclinato fino a  $7^\circ$  di inclinazione con avanzamento ridotto (circa 20 - 30%). Convenzione di denominazione  $8 \times D$ : DCN [Dim.]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convenzione di denominazione  $12 \times D$ : DCN [Dim.]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Esempi: N. art. 231715 6 DCN 060-048-12A-8D N. art. 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

## Descrizione tecnica

Esecuzione del codolo	ISO 9766
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Campo di Ø $D_c$	10,5 - 10,9 mm
Serie	SUMO-CHAM
Sporgenza totale $L_1$	84 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	85,59 mm
Lunghezza codolo $L_s$	48 mm
Numero taglienti Z	2
Iscar - Denominazione articolo	DCN 105-084-16A-8D
Necessaria una punta pilota	sì, punta pilota
Denominazione originale prodotto	DCN 105-084-16A-8D
Esecuzione	8×D
Codolo	ISO 9766
Utilizzo foro	concavi
Utilizzo foro	Foratura obliqua
Utilizzo foro	bombato
Utilizzo foro	Foratura in pacchetti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Punta a inserti