

Garant**Fresa a spianare in PCD a manicotto, PCD, Ø D: 50mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	209810 50
GTIN	4067263101147
Classe articolo	11Y

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa a spianare in PCD ad alte prestazioni per **operazioni di sgrossatura e finitura**.

Scanalature di grandi dimensioni per una rimozione sicura dei trucioli. Applicare il lubrorefrigerante direttamente sul tagliente. Angolo di taglio positivo di 6°.

Fornitura:

Vite di fissaggio speciale per un'adduzione ottimale del lubrorefrigerante.

Nota:

Gli attacchi adatti sono disponibili nella sezione dedicata agli elementi di serraggio (ad es. n. art. 306530 22).

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	50 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,2 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto

Lunghezza complessiva L	48 mm
Ø Foro	22
Rivestimento	PCD
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,02
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	6000 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	6000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	2000 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	2000 m/min	N
PE-HD	idonea	2000 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PF 31	limitatamente adatta	2000 m/min	N
AFK aramide	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatta	2000 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N

PTFE CF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
Cu	idonea	6000 m/min	N
CuZn	idonea	2000 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	idonea		
Aria	idonea		