

Garant
Frese a codolo cilindrico in PCD con passaggio interno del lubrorefrigerante HPC, PCD, Ø DC: 16mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209808 16
GTIN	4067263101123
Classe articolo	11Y

Descrizione
Esecuzione:

Fresa a codolo cilindrico in PCD ad alte prestazioni sviluppata per **operazioni di asportazione truciolo di elevato volume. Elevata rigidità** grazie al design conico. Molto adatto per componenti strutturali in alluminio. Angolo di taglio positivo di circa 10°. Raccordo conico con 2,2° (angolo α).

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Ø Codolo D_s	16 mm
Ø Posizione libera D_1	12,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19,6 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Raggio del tagliente R_1	3 mm
Ø D_2	15,5 mm
Lunghezza complessiva L	105 mm
L_2	56 mm
Lunghezza taglienti L_c	11,4 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,2 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,05
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	900 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	900 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	900 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	1000 m/min	N
PE-HD	idonea	1000 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PF 31	limitatamente adatta	1000 m/min	N
AFK aramide	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatta	1000 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatta	1000 m/min	N

PTFE CF25	limitatamente adatta	1000 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatta	1000 m/min	N
Cu	idonea	900 m/min	N
CuZn	idonea	900 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	idonea		
Aria	idonea		