

**Garant****Corpo base HiPer-Drill, 8xD, Ø DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231615 20
GTIN	4045197603258
Classe articolo	21S

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Avanzamenti e prestazioni ai massimi livelli grazie alle geometrie ottimizzate e ai materiali.**
- **Posizionamento esatto dell'inserto per taglio grazie alla sede prismatica e serraggio sicuro mediante foro centrale.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale di montaggio.**
- **Ottima stabilità del corpo punta.**

**Uso:**

Utilizzo fisso e rotante. Per fori di precisione fino a IT9.

**Raccomandazioni:**

Definire il foro pilota.

**Nota:**

Altre dimensioni fino a Ø 50,99 mm su richiesta.

La vite di serraggio deve essere cambiata ogni cinque sostituzioni dell'inserto per taglio.

Ridurre i valori  $v_c$  del 20 %.

Per una concentricità radiale ottimale, serrare nel mandrino idraulico, (ad es. n. art. 302026 Dim. 20).

Per una stabilità ottimale, usare sempre le punte più corte possibile.

Per l'impiego sicuro della punta è necessario effettuare in precedenza un foro pilota 1,5xD con la punta 231600 con dimensioni e modello di inserto per taglio uguali. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	25 mm
Lunghezza utile $L_1$	168 mm

Campo di $\varnothing D_c$	20 - 20,99 mm
Vite di serraggio	231999 9IP (2,2 Nm)
Lunghezza codolo $L_s$	56 mm
Serie	HiPer-Drill
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	255 mm
Esecuzione	8xD
Codolo	ISO 9766
Utilizzo foro	per foratura obliqua
Utilizzo foro	per foratura in pacchetti
Utilizzo foro	per uscita obliqua
Utilizzo foro	per foratura trasversale
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Punta a inserti

## Accessori

Vite Torx Plus® Trasmissione 9IP	231999 9IP
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2