

**Garant**
**Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC, codolo Weldon, Ø D /  
Numero taglienti Z: 16/2mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215560 16/2   |
| GTIN            | 4045197408907 |
| Classe articolo | 210           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

**Uso:**

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

**Ricambi:**

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Nota:**

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

**Descrizione tecnica**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub> h6                | 16 mm       |
| Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub> | 85 mm       |
| Inserto adatto                            | AP.. 1335.. |
| Sporgenza totale L <sub>1</sub>           | 37 mm       |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                | 16 mm       |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Set di viti per inserti                             | 219825 (8IP; 2,2 Nm)     |
| Numero taglienti Z                                  | 2                        |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .             | 10,5 mm                  |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ . | 30 mm                    |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ . | 29 mm                    |
| Fresatura a interpolazione $a_p$                    | 1,2 mm                   |
| Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .                      | 1,64 grado               |
| Serie   | Softcut®                 |
| $\varnothing D_3$                                   | 13 mm                    |
| Esecuzione del codolo                               | codolo Weldon            |
| Angolo di regolazione $\kappa$                      | 90 grado                 |
| Utilizzo fresa                                      | Ramping                  |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura di spallamenti |
| Passo dei taglienti                                 | differente               |
| Passaggio interno per LR                            | sì                       |
| Strategia di truciolatura                           | MTC                      |
| Sostituzione del materiale                          | PowerCard                |
| Tipo di prodotto                                    | Frese per spallamenti    |

## Accessori

|   |            |
|---|------------|
| Set di viti per inserti 10 pezzi  | 219825     |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm                               | 211750 2,2 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |