

**Garant**

**Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/7mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215575 50/7   |
| GTIN            | 4045197409379 |
| Classe articolo | 210           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

**Uso:**

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

**Ricambi:**

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Nota:**

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

**Descrizione tecnica**

|                |             |
|----------------|-------------|
| Inserto adatto | AP.. 1335.. |
|----------------|-------------|

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Set di viti per inserti                 | 219826 (8IP; 2,2 Nm)     |
| Ø Tagliente $D_c$                       | 50 mm                    |
| Ø Foro di attacco                       | 22 mm                    |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$      | 40 mm                    |
| Numero taglienti Z                      | 7                        |
| Angolo rampa $\alpha_{max.}$            | 0,39 grado               |
| Fresatura a interpolazione $a_p$        | 1,8 mm                   |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$   | 44,5 mm                  |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$ | 97 mm                    |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$ | 98 mm                    |
| Serie                                   | Softcut®                 |
| Ø $D_3$                                 | 47 mm                    |
| Esecuzione del codolo                   | a manicotto              |
| Angolo di regolazione $\kappa$          | 90 grado                 |
| Utilizzo fresa                          | Ramping                  |
| Utilizzo fresa                          | Fresatura di spallamenti |
| Utilizzo fresa                          | Fresatura circolare      |
| Passo dei taglienti                     | differente               |
| Passaggio interno per LR                | sì                       |
| Strategia di truciolatura               | MTC                      |
| Sostituzione del materiale              | PowerCard                |
| Tipo di prodotto                        | Frese per spallamenti    |

## Accessori

|   |            |
|---|------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Set di viti per inserti 10 pezzi  | 219826     |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm                               | 211750 2,2 |

